

Maxi drink Grancubo 90 e 120



» ELEVATE
PERFORMANCE

» RAFFREDDAMENTO A
BANCO DI GHIACCIO

» DESIGN ESSENZIALE
IN ACCIAIO INOX



PERFORMANCE
ELEVATE



SISTEMA A
BANCO DI
GHIACCIO



ACCIAIO
INOX



PER GRANDI
RICHIESTE

IL DISPENSER FREE STANDING PER GRANDI RICHIESTE

Grazie alle scelte tecnologiche di BWT, il Maxi drink Grancubo è uno dei frigosasatori disponibili sul mercato che garantisce le performance più elevate.

E' disponibile in due versioni che vanno da 60 a 120 coperti, a seconda del Maxi drink con cui viene equipaggiato (90 S o 120 S) garantendo così elevate erogazioni di acqua grazie al performante sistema a banco di ghiaccio.

In versione carrellata e interamente realizzato in acciaio inox, soddisfa i più elevati standard di affidabilità e di efficienza.

E' disponibile con AQA drink Monitor incorporato, che permette di indicare i litri d'acqua erogati, le bottiglie non prodotte e i kg di plastica non immessa nell'ambiente grazie all'utilizzo del dispenser.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Codice prodotto Grancubo 90:	76312AA
Codice prodotto Grancubo 120:	76313AA
Dimensioni (L x P x H):	65 × 55 × 165 cm
Coperti Grancubo 90:	Da 60 a 90
Coperti Grancubo 120:	Da 90 a 120
Materiale pannellatura:	Acciaio Inox 304
Pressione ingresso acqua:	1 bar min / 4 bar max
Temperatura di esercizio:	4° C min / 35° C max
Alimentazione elettrica:	220 V - 50 Hz
Vasca banco ghiaccio:	AISI 304 coibentato
Serpentine acqua:	AISI 316 L
Serpentina gas refrigerante:	AISI 304
Pompa acqua Grancubo 90:	220 l/h a paletta
Pompa acqua Grancubo 120:	300 l/h a paletta
Motore per pompa acqua:	150 Watt
Dimensione saturatore:	9 × 26 cm / 1,27 litri
Controllo banco di ghiaccio:	Termostato meccanico
Modello compressore:	GL60 6 cm ³ 1/4 Hp
Gas refrigerante:	R 134 a
Potenza assorbita Grancubo 90:	350 Watt
Potenza assorbita Grancubo 120:	475 Watt
Pulsanti:	Retroilluminati blu
Altezza utile erogazione:	36 cm