

BWT-ALLSIL SUPER 12,5 Ag

Sanificante per circuiti di distribuzione acqua fredda e calda sanitaria, superfici e contenitori

Informazione tecnica

HM.05.A.7.B



Sostituisce HM.05.A.6.B

Chiave indice: HM

Edizione 11/14



1. Impiego

Il BWT-ALLSIL SUPER 12,5 Ag è un prodotto specificatamente formulato per la sanificazione di circuiti di distribuzione acqua fredda e calda sanitaria contaminati da fenomeni di ricrescita microbiologica (es. Legionella Pneumophila) e biofilm, nonché per la sanificazione di superfici e contenitori in contatto con acqua destinata al consumo umano.

Grazie alla sua efficacia, semplicità d'impiego, assenza di sottoprodotti e facilità di monitoraggio, il prodotto viene ad oggi utilizzato per proteggere centinaia di circuiti idrici.

2. Caratteristiche del prodotto e sue peculiarità

- Il BWT-ALLSIL SUPER 12,5 Ag è una soluzione stabilizzata a base di perossido di idrogeno e argento che opera sfruttando l'attività sanificante di ciascuno dei due principi attivi e l'azione sinergica che tra di essi si sviluppa.
- Il BWT-ALLSIL SUPER 12,5 Ag è in grado di esplicare un'azione sanificante ad ampio spettro nei confronti di microrganismi, virus, alghe, lieviti e muffe.
- L'azione combinata del perossido di idrogeno e dell'argento rende il prodotto particolarmente attivo nella demolizione del biofilm presente all'interno degli impianti.
- Il prodotto non contiene cloro e quindi non impartisce odore all'acqua
- Il BWT-ALLSIL SUPER 12,5 Ag non genera sottoprodotti pericolosi per la salute umana in quanto il perossido di idrogeno si trasforma in acqua e ossigeno.
- Il prodotto è attivo anche in temperatura e può essere utilizzato all'interno di circuiti alimentati con acqua fredda e calda sanitaria.
- La concentrazione residua di prodotto all'interno del circuito è facilmente misurabile.

3. Caratteristiche chimico-fisiche

Aspetto: liquido
Odore: pungente
Densità: 1,13 kg/dm³

pH (10 g/l in acqua): 4,0-6,0 ca.
Punto di ebollizione: +107°C ca.

4. Modalità di caricamento

Sanificazione in continuo di reti di distribuzione:

Nel caso di sanificazione in continuo, ovvero senza l'interruzione di acqua all'utenza, l'immissione del prodotto viene effettuata in corrispondenza della tubazione di acqua fredda di reintegro al bollitore d'acqua calda. Il dosaggio può essere effettuato mediante la stazione di dosaggio BWT-SKID DOSAMAT o, in alternativa, mediante pompa dosatrice Cillit provvista di testata di disareazione. Installare sulla tubazione di reintegro al bollitore un contatore lanciainpulsivi in modo da comandare il dosaggio di prodotto proporzionalmente alla portata di acqua erogata all'utenza.

Unitamente al dosaggio in continuo del prodotto BWT-ALLSIL SUPER 12,5 Ag, al fine di prevenire la formazione di eventuali depositi di calcare o l'innesco di processi di corrosione, nonché per risanare impianti già incrostati o corrosi, prevedere un dosaggio di prodotto condizionante QUANTOPHOS SPECIAL.

NOTA: le operazioni di sanificazione in continuo devono essere effettuate previa informazione all'ASL di competenza.

Sanificazione shock di reti di distribuzione:

- Aprire in sequenza le utenze di distribuzione acqua calda immettendo contemporaneamente all'interno del circuito, con l'ausilio di una pompa dosatrice BWT, 4-6 kg di BWT-ALLSIL SUPER 12,5 Ag per ogni m³ di acqua erogata.
- Chiudere le utenze disposte lungo la rete di distribuzione man mano che il prodotto comincia ad essere rilevato. Il prodotto è incolore, la sua concentrazione può comunque essere rilevata agevolmente mediante le apposite striscette ad immersione (NUOVO KIT CONTROLLO ALLSIL codice 36058AA).
- Lasciare l'impianto riempito di BWT-ALLSIL SUPER 12,5 Ag per 10-12 ore.
- Al termine del periodo di contatto verificare la concentrazione residua di prodotto al rubinetto più lontano (NUOVO KIT CONTROLLO ALLSIL),

indi provvedere allo svuotamento completo dell'impianto ed al suo flussaggio fino a che il prodotto non sia più rilevabile.

Sanificazione di superfici e contenitori:

La sanificazione di serbatoi di stoccaggio e contenitori richiede concentrazioni di prodotto fino a 20% in funzione del grado di contaminazione e del tempo di contatto utilizzato. Al termine risciacquare il contenitore sanificato.

5. Dosaggio

Sanificazione in continuo:

Il dosaggio di prodotto al punto di iniezione è normalmente pari a 40 mg/l. Una volta tarato il dosaggio è opportuno verificare periodicamente la concentrazione di prodotto residuo alle utenze e nella tubazione di ricircolo che deve rimanere compresa tra i 20-30 mg/l di BWT-ALLSIL SUPER 12,5 Ag, corrispondente ad un valore di 10-15 mg/l di Allsil rilevato con il NUOVO KIT CONTROLLO ALLSIL (codice 36058AA).

La concentrazione residua di prodotto può essere determinata anche con l'ausilio della strumentazione automatica Cillit-PCR-KOLORMETER ALLSIL.

Sanificazione shock:

Immettere nell'impianto una soluzione di prodotto compresa tra i 4 ed i 6 kg/m³.

Sanificazione di superfici e contenitori:

Concentrazione di prodotto fino a 20% in funzione del grado di contaminazione.

6. Stoccaggio

Il BWT-ALLSIL SUPER 12,5 Ag si conserva inalterato per 3 anni dalla data di confezionamento se mantenuto sigillato. Mantenere il prodotto nelle confezioni originali tenute in posizione verticale. Conservare il prodotto in ambienti igienicamente idonei, al riparo dalle fonti di calore, dalla diretta insolazione, dal gelo (temperatura minima di +5°C). Evitare il contatto con solventi, sostanze infiammabili, cartoni, sostanze in grado di sviluppare cloro, sostanze riducenti, sali di metalli pesanti ed agenti chimici in genere. In caso di contatto con stracci, carta o altro materiale assorbente infiammabile, sciaccare abbondantemente con acqua

